

Produktinformation

Rostentferner

x-clean® CO 4091

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

Das Produkt x-clean® CO 4091 ist eine wässrige Salzlösung zum Entfernen von Korrosion und Anlauffarben auf eisenhaltigem Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Chrom und Silber. Das Material wird als Bad zum Einlegen der Bauteile verwendet.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Wässrige Salzlösung

Aussehen: Klare Lösung

pH-Wert: Ca. 3,5

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt

Feststoffgehalt: 30 – 33 Gew.%

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 1 Monat, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation zum Entfernen von Korrosion:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Einlagerung, 2. Einwirkzeit und 3. Reinigung.

1. Einlagerung:

Die verrosteten Bauteile vor der Einlagerung in das Bad mit einer Stahlbürste oder Schleifpapier von groben Verunreinigungen befreien.

2. Einwirkzeit:

Die Einwirkzeit erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen für 10min bis 24h, je nach Stärke des Verrostungsgrades. Beschleunigen lässt sich die Reaktion durch Umrühren der Lösung. Wenn der gewünschte Entrostungsgrad erreicht ist, kann die Behandlung beendet werden.

3. Reinigung:

Die Oberfläche wird sorgfältig von der Salzlösung befreit. Es empfiehlt sich Wasser und bei stärkeren Verrostungen auch die zu Hilfenahme einer Bürste. Danach wird mit Wasser und Schwamm klargespült und das Bauteil getrocknet.

Hinweis: gereinigte Substrate möglichst schnell mit geeignetem Rostschutz vor erneuter Korrosion schützen!

Applikation zum Entfernen von Anlauffarben:

Zum Entfernen von Anlauffarben auf Stahl, Kupfer oder Messingbauteilen werden die Substrate für nur wenige Minuten in das Entrosterbad gelegt.

Bei der Verwendung von Edelstahl oder Silberbauteilen ist darauf zu achten, dass der Boden des Entrosterbades mit handelsüblicher Aluminiumfolie bedeckt wird, die direkten Kontakt zu dem eingelagerten Bauteil hat.

Nach der Behandlung wird mit Wasser und Schwamm klargespült und das Bauteil getrocknet.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

